

# Маслораспылители Серия МХ

Новая версия

Присоединение **МХ2**: G3/8, G1/2, G3/4; **МХ3**: G3/4, G1  
 стакан из технополимера, с байонетным креплением  
 Модульный тип



- » Регулировочный винт подачи масла
- » Возможность заполнения маслом во время работы
- » Контроль уровня масла через отверстия в стакане
- » Стакан с запирающим механизмом исключает риск аварий
- » Высокий расход

Серия МХ – новая группа устройств подготовки воздуха, разработанная Camozzi, характеризуется современным компактным дизайном, простыми линиями и высокой производительностью. Интеграция частей из металлического сплава и технополимера позволила реализовать надежный, легкий и, в тоже время, прочный продукт. Новая концепция модульности упростила и ускорила монтаж компонентов.

Серия МХ позволяет реализовать множество решений для различных отраслей и гарантирует сокращение времени монтажа, экономию пространства и стоимости. На сайте Camozzi <http://catalogue.camozzi.com> доступен конфигуратор, позволяющий подобрать подходящее решение, выбирая отдельные устройства или составив сборку БПВ.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	компактная, модульная
Материалы	см. ТАБЛИЦУ МАТЕРИАЛОВ (раздел 1.25.02)
Присоединение	МХ2: G3/8, G1/2, G3/4 МХ3: G3/4, G1
Объем масла	МХ2: 118 см <sup>3</sup> МХ3: 170 см <sup>3</sup>
Заполнение маслом	во время работы – под давлением
Ориентация	вертикально, стаканом вниз
Крепление	в магистрали, на стене (используя кронштейн)
Рабочая температура	-5°C ÷ 50°C при 16 бар (при отрицательных температурах использовать осушенный воздух) -5°C ÷ 60°C при 10 бар (при отрицательных температурах использовать осушенный воздух)
Масло для распыления	вязкость от 3°E ÷ 10°E (для уточнения марок масла, пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим отделом)
Рабочее давление	0 ÷ 16 бар
Мин. потребление воздуха при 1 бар	МХ2: 17 Нл/мин МХ3: 50 Нл/мин
Мин. потребление воздуха при 6 бар	МХ2: 38 Нл/мин МХ3: 90 Нл/мин
Номинальный расход	см. диаграммы в разделе 1.25.03
Качество воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010	требуется установка центробежного фильтра 25 мкм, обеспечивающего класс очистки воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 [7:8:4].

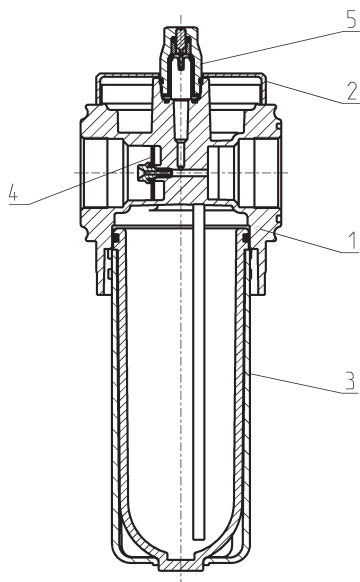
## КОДИРОВКА

<b>МХ</b>	<b>2</b>	<b>-</b>	<b>1/2</b>	<b>-</b>	<b>L</b>	<b>00</b>	<b>M</b>	<b>-</b>	<b>LH</b>
-----------	----------	----------	------------	----------	----------	-----------	----------	----------	-----------

<b>МХ</b>	СЕРИЯ
<b>2</b>	РАЗМЕРЫ: 2 = G3/8, G1/2, G3/4 3 = G3/4, G1
<b>1/2</b>	ПРИСОЕДИНЕНИЕ: 1/2 = G1/2 3/4 = G3/4 1 = G1
<b>L</b>	МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ
<b>00</b>	КОНСТРУКЦИЯ: 00 = распыление масла
<b>M</b>	МАТЕРИАЛ СТАКАНА: = технополимер (стандарт) M = металлический (только для МХ2-1/2.. и МХ3-1...)
<b>LH</b>	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА: = слева направо (стандарт) LH = справа налево

Для сборки отдельных компонентов с фиксирующими фланцами или для настенного монтажа, см. раздел "Блоки подготовки воздуха. Серия МХ. Модульная сборка" (1.50.01)

## Маслораспылитель Серия МХ - материалы



ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛЫ
<b>1 = Корпус</b>	Алюминий
<b>2 = Крышка</b>	Полиацеталь
<b>3 = Стакан с полимерным покрытием</b>	Поликарбонат / полиамид / алюминий
<b>4 = Мембрана</b>	NBR
<b>5 = Колпачок</b>	Полиамид
<b>Уплотнения</b>	NBR

**РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛИ СЕРИЯ МХ

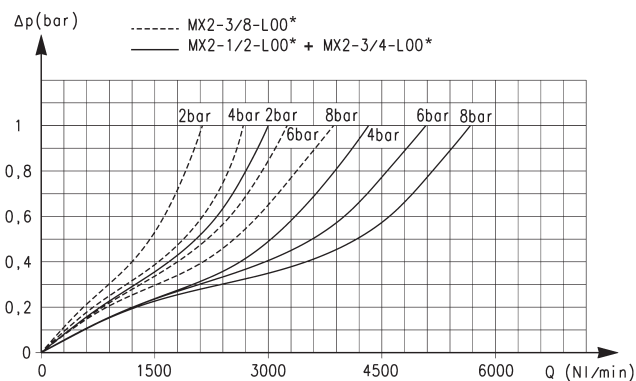


Диаграмма для размера МХ2

ΔP = Падение давления (бар)  
Q = Расход (Нл/мин)

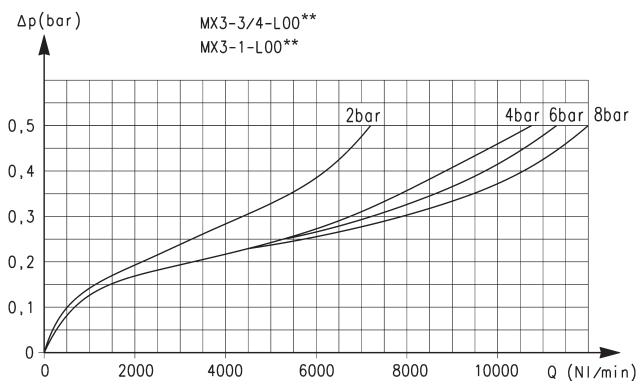
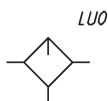


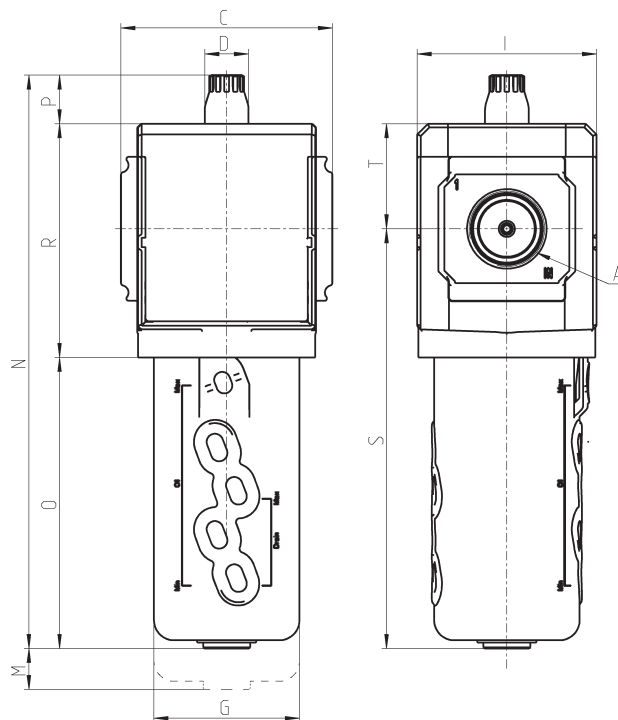
Диаграмма для размера МХ3

ΔP = Падение давления (бар)  
Q = Расход (Нл/мин)

**Маслораспылители Серия МХ - размеры**



LU0 = маслораспылитель



Мод.	A	C	D	G	I	M	N	O	P	R	S	T	Вес (кг)
<b>МХ2-3/8-L00</b>	G3/8	70	18.5	55.5	68	84.5	210	104.5	20.5	85	152	37.5	0.5
<b>МХ2-1/2-L00</b>	G1/2	70	18.5	55.5	68	84.5	210	104.5	20.5	85	152	37.5	0.5
<b>МХ2-3/4-L00</b>	G3/4	70	18.5	55.5	68	84.5	210	104.5	20.5	85	152	37.5	0.5
<b>МХ3-3/4-L00</b>	G3/4	89.5	18.5	61.5	76	100	243	123	21	99	178	44.5	0.8
<b>МХ3-1-L00</b>	G1	89.5	18.5	61.5	76	100	243	123	21	99	178	44.5	0.8
<b>МХ2-1/2-L00M</b>	G1/2	70	18.5	60	68	84.5	212	106.5	20.5	85	154	37.5	0.6
<b>МХ3-1-L00M</b>	G1	89.5	18.5	67	76	100	242	122	21	99	177	44.5	0.8