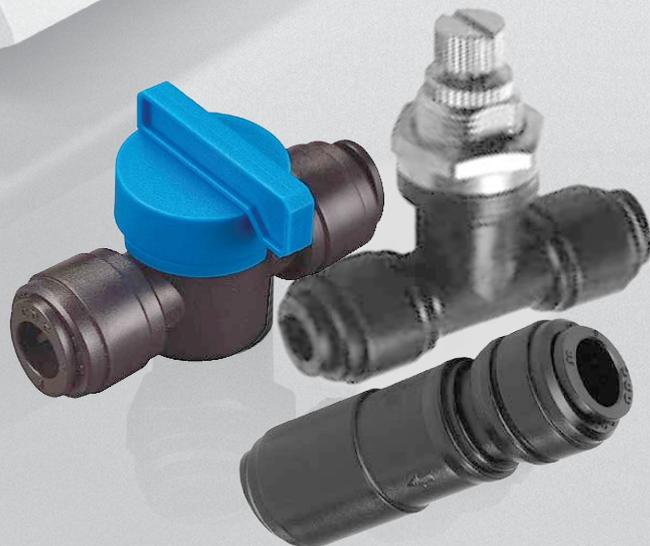
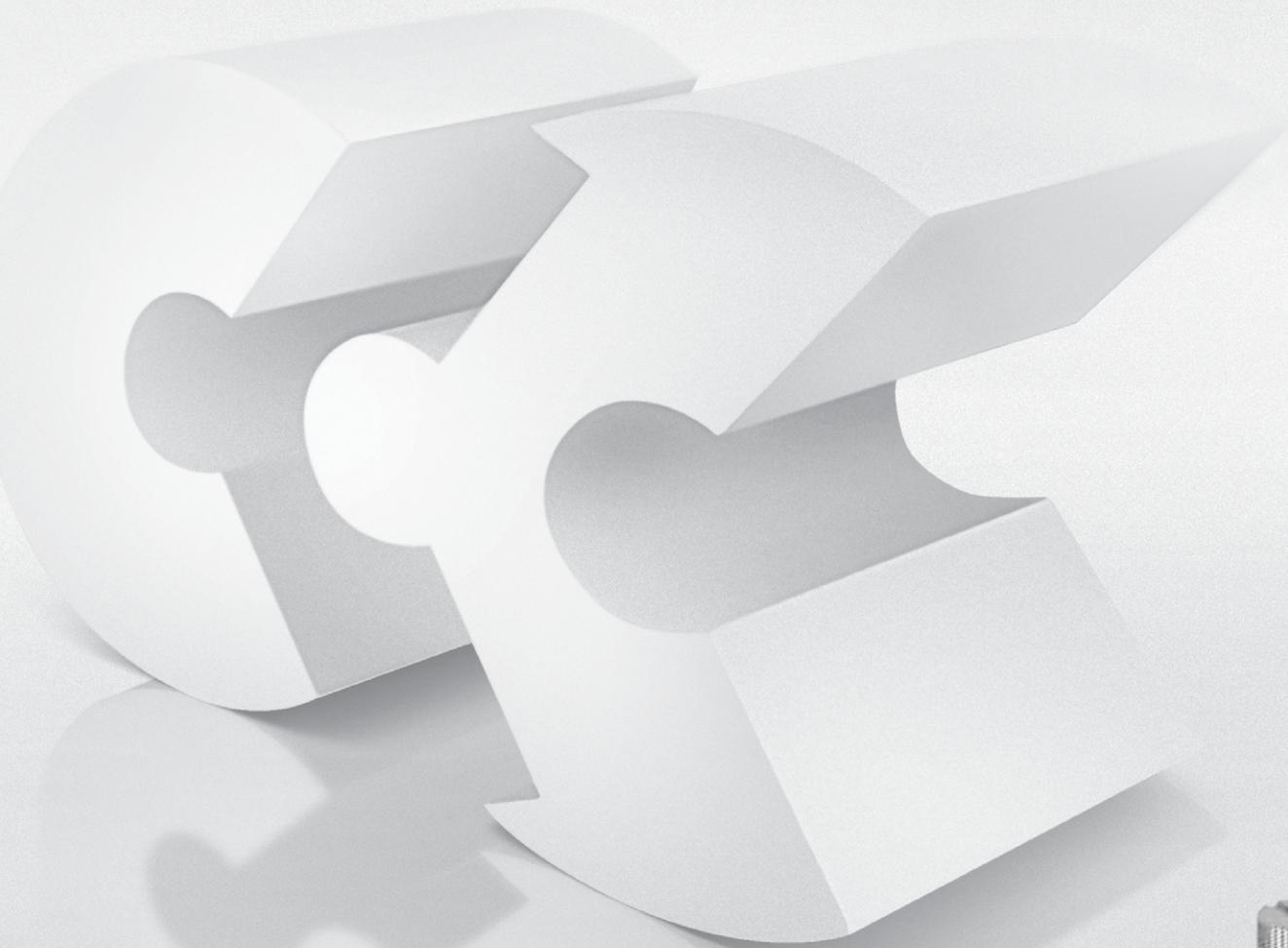
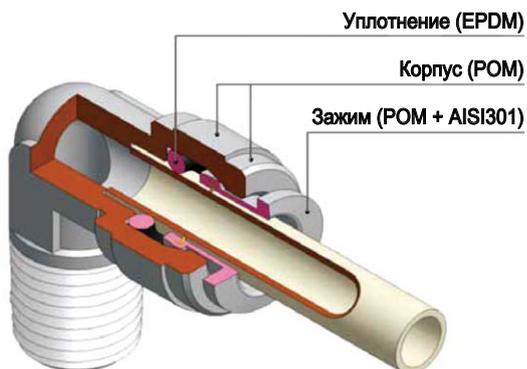




7930, PRFU, PVNR.



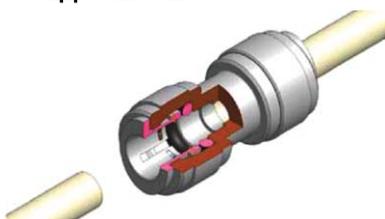
Automation



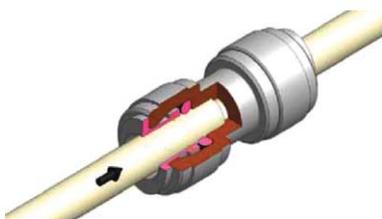
Мы рекомендуем ознакомиться и следовать всем инструкциям, мерам предосторожности и предупреждениям, указанным далее.

Несоблюдение инструкций, мер предосторожности и предупреждений может привести к телесным повреждениям или повреждению имущества.

СОЕДИНЕНИЕ



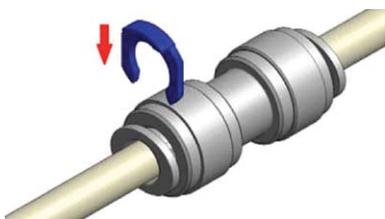
1. Удостоверьтесь, что размер трубки и фитинг одинакового размера. Убедитесь, что используемая трубка не содержит царапин, трещин, вырезов или деформаций.



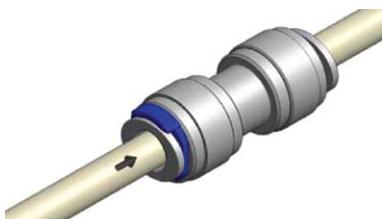
2. Вставка трубки в фитинг требует умеренного усилия, соединение проводится руками без использования дополнительных инструментов. Трубка и фитинг не должны быть поцарапаны или повреждены во время вставки, в противном случае могут быть утечки. Убедитесь, что трубка вставлена полностью.



3. Убедитесь, что фитинг правильно подключен к трубке. Потяните его один раз, не нажимая на цангу.



4. После вставки трубки, установите фиксирующий зажим между корпусом фитинга и цанги.



5. Повторно проверьте соединение нажатием на трубку. Использование запорных зажимов обязательно, оно позволяет избежать случайных рассоединений.

ПОЛУЧЕННЫЕ СЕРТИФИКАТЫ



ACS – Сертификат безопасности материала, указаны требования для материалов и продуктов, контактирующих с питьевой водой. Анализируются все материалы, используемые в продукции. Металлические материалы проверяются для обеспечения соответствия требованиям чистоты. Органические материалы проверяются на совместимость.



NSF – Сертификат оборудования для пищевой промышленности. Знак качества гарантирует, что при производстве данного продукта использовали только проверенное, безопасное сырье, процесс производства подвергся жесткой проверке на предмет безопасности как для рабочих, так и для конечного продукта, и конечный продукт экологичен и безопасен для человека и окружающей среды.



RoHS 2 – Директива ограничивает использование опасных веществ (свинец, ртуть, кадмий, хром, бифенилы, эфиры) в составе продукции.



REACH – Регламент регулирующий производство и оборот всех химических веществ, включая их обязательную регистрацию.

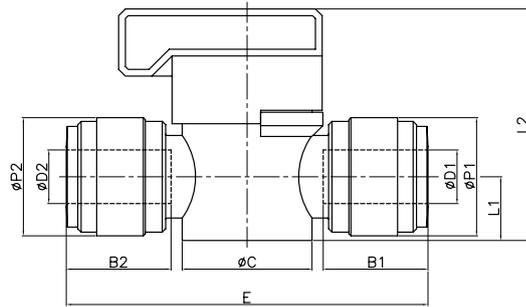
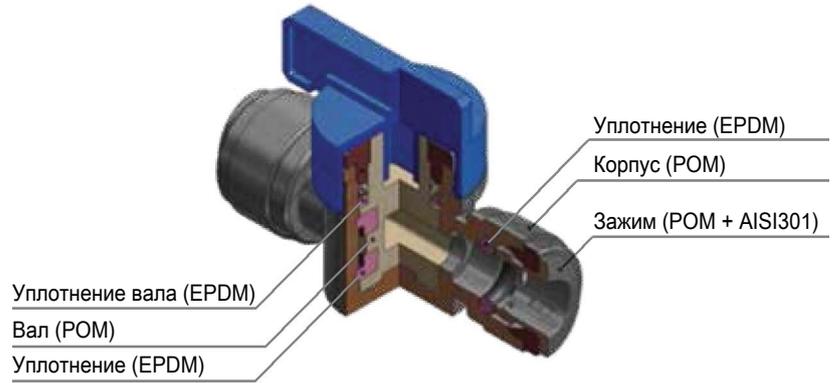
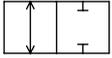


D.M.174/2004 – Соответствие требованию указа, касающихся материалов и предметов, которые могут использоваться в стационарных системах для сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком.



EC 1935/2004 – Регламент по материалам, предназначенным для контакта с пищей.

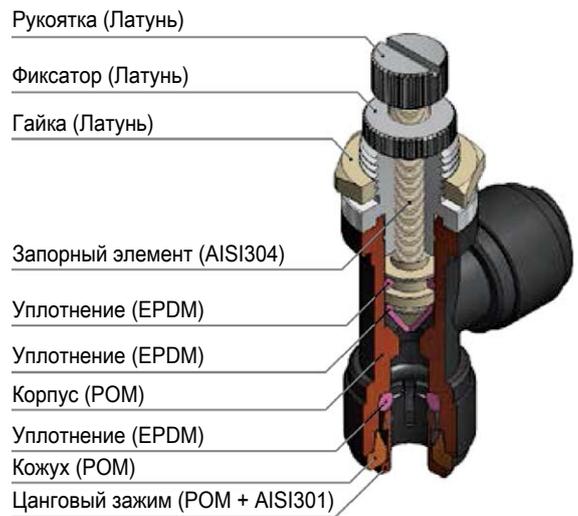
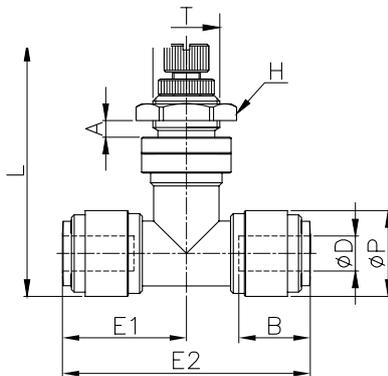
Шаровый кран 2/2.
Серия 7930



РАЗМЕРЫ

Модель	ØD1	ØD2	B1	B2	ØP1	ØP2	L1	L2	E	ØC	Вес (г)	□
7930 6	6	6	16.1	16.1	15.5	15.5	9.5	34.5	51.7	19.2	16.0	25
7930 8	8	8	17.5	17.5	17.6	17.6	9.5	34.5	53.5	19.2	17.4	25
7930 10	10	10	20.1	20.1	20.0	20.0	12.5	42.3	63.0	24.2	29.0	15
7930 12	12	12	23.7	23.7	23.0	23.0	12.5	42.3	70.4	24.2	35.4	15

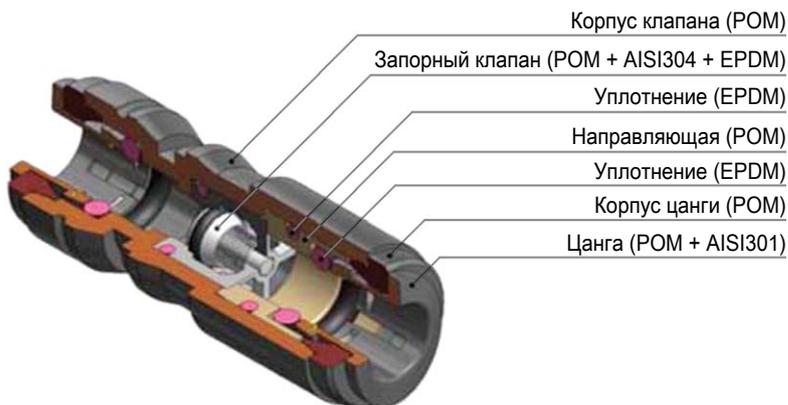
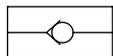
Дроссель с быстросъемными соединениями.
Серия PRFU



РАЗМЕРЫ

Модель	ØD	ØP	T	E1	E2	L min	L max	A	B	H	Вес (г)	□
PRFU 6	6	15,5	M12xP1	22,2	44,4	45,5	50,4	5,0	16,1	16	28,9	50
PRFU 10	10	20,0	M15xP1	26,1	52,1	52,7	58,4	6,0	19,7	19	54,0	25

Обратный клапан с быстросъемными соединениями.
Серия PVNR

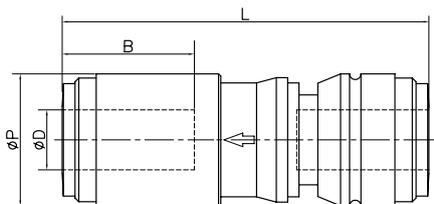


Клапан обеспечивает односторонний поток жидкости/газов и блокирует обратный поток.

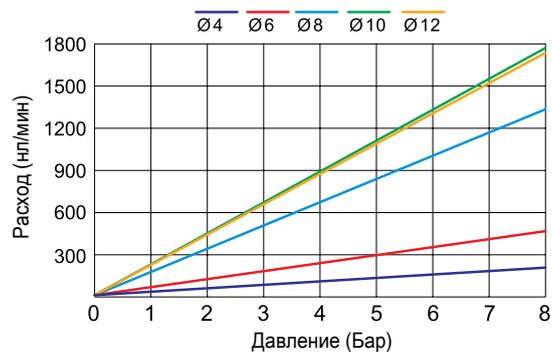
Давление открытия 0,02 Бар.

Компактный размер, быстрая установка, простота обслуживания.

Максимальная рабочая температура составляет 65°C для непрерывного использования и 90°C для кратковременного (максимум 5 минут).



РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



РАЗМЕРЫ

Модель	ØD	ØP	L	B	Вес (г)	□
PVNR 4	4	13,2	44,4	14,7	6,1	□
PVNR 6	6	15,5	45,5	16,1	7,4	50
PVNR 8	8	17,6	48,6	17,5	10,0	50
PVNR 10	10	20,0	57,6	19,4	14,5	25
PVNR 12	12	23,6	67,5	23,9	22,1	25

Усилия при монтаже фитингов серии FD

Резьба	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"
Максимальный момент	1.5 Nm	1.5 Nm	3.0 Nm	3.0 Nm

Таблица зависимости рабочего давления от температуры эксплуатации

Ø / °C	-20°C	1°C	25°C	70°C	98°C
4 mm	0 ÷ 8 Бар	-0.7 ÷ 20 Бар	-0.7 ÷ 20 Бар	-0.7 ÷ 16 Бар	-0.7 ÷ 10 Бар
6 mm	0 ÷ 8 Бар	-0.7 ÷ 20 Бар	-0.7 ÷ 20 Бар	-0.7 ÷ 16 Бар	-0.7 ÷ 10 Бар
8 mm	0 ÷ 8 Бар	-0.7 ÷ 20 Бар	-0.7 ÷ 20 Бар	-0.7 ÷ 16 Бар	-0.7 ÷ 10 Бар
10 mm	0 ÷ 8 Бар	-0.7 ÷ 16 Бар	-0.7 ÷ 16 Бар	-0.7 ÷ 14 Бар	-0.7 ÷ 10 Бар
12 mm	0 ÷ 8 Бар	-0.7 ÷ 14 Бар	-0.7 ÷ 14 Бар	-0.7 ÷ 8 Бар	-0.7 ÷ 6 Бар

Таблица химической совместимости материалов

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	POM	EPDM	FKM
Каустическая сода (10%, 20°C)	Δ	○	✓	✓	○
Каустическая сода (30%, 20°C)	–	–	✓	–	–
Каустическая сода (30%, 70°C)	–	–	○	–	–
Бензин	○	○	✓	x	✓
Воздух	✓	✓	✓	✓	✓
Перборат натрия	x	○	○	✓	✓
Пероксид натрия	x	○	–	✓	✓
Пероксид водорода (5%, 20°C)	x	○	○	–	–
Пероксид водорода (15%, 20°C)	x	○	Δ	–	–
Пероксид водорода (30%, 20°C)	x	○	x	–	–
Хлорная кислота	x	x	x	○	✓
Смазка	○	✓	✓	x	✓
Силикат натрия	Δ	○	✓	✓	✓
Глицерин	○	✓	✓	✓	✓
Нафта	Δ	○	✓	x	✓
Нафталин	Δ	Δ	✓	x	✓
Нитропропан	–	–	○	–	–
Керосин	✓	✓	✓	x	✓
Дихлорбензол	Δ	–	Δ	–	–
Линолевая кислота	–	–	○	x	○
Малеиновая кислота	–	Δ	○	Δ	✓
Хлопковое масло	Δ	○	✓	✓	✓
Метан	○	Δ	✓	x	✓
Метиловый спирт (Метанол)	✓	○	○	✓	Δ
Метилэтилкетон	✓	○	○	✓	x
Метилизобутилкетон	Δ	Δ	○	Δ	x
Моноэтаноламин	–	Δ	○	○	x
Монохлорбензол	–	–	○	x	✓
Хлоруксусная кислота	–	–	Δ	–	–
Ангидрид гидрофлуоровой кислоты	x	x	x	○	–
Уксусный ангидрид	x	○	x	○	x
Вода (24°C)	○	○	✓	✓	✓
Вода (100°C)	x	○	Δ	–	–
Морская вода	Δ	○	✓	–	–
Бункерное топливо	Δ	○	–	–	✓
Бензол	x	Δ	○	x	✓
Бутан	✓	✓	✓	x	✓
Фтор	x	Δ	x	Δ	○
Бура	x	○	–	✓	✓
Борная кислота	○	○	○	✓	✓
Амилборат	–	–	○	x	✓
Бром	x	x	x	–	✓
Мышьяковая кислота	Δ	○	–	–	–
Четыреххлористый углерод	Δ	Δ	○	x	✓
Кислород	✓	✓	○	✓	✓
Нефть	–	–	○	x	✓
Содовая вода	–	–	✓	–	–
Кальцинированная сода	○	Δ	✓	✓	✓
Сосновое масло	Δ	✓	–	x	✓
Щавелевая кислота	Δ	Δ	x	✓	✓
Этилацетат	–	–	○	✓	✓
Гидроксид магния	Δ	Δ	✓	✓	✓
Гидроксид бария	x	✓	✓	✓	✓
Гидроксид аммония	x	○	✓	✓	○
Гидроксид калия	Δ	Δ	✓	✓	○
Гидроксид кальция	Δ	Δ	✓	✓	✓
Водород	Δ	✓	✓	✓	✓
Ртуть (mercure)	x	Δ	–	✓	✓
Пар (<150°C)	○	○	Δ	✓	x
Пар (>150°C)	–	–	x	○	x
Отлично	✓				
Хорошо	○				
Требуется подтверждения	Δ				
Несовместимый	x				
Нет данных	–				

Таблица химической совместимости материалов

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	POM	EPDM	FKM
Растительное масло	–	–	○	✓	✓
Соленая вода	△	△	✓	–	–
Силиконовые смазки	–	–	✓	✓	✓
Силиконовое масло	–	–	✓	✓	✓
Клей	△	△	–	–	–
Анилин	x	△	○	○	△
Амилнафталин	–	–	✓	x	✓
Амиловый спирт	○	△	✓	✓	○
Ацетон	✓	○	○	✓	x
Ацетамид	–	–	○	✓	○
Ацетальдегид	✓	✓	○	✓	x
Ацетилен	x	✓	○	✓	✓
Серная кислота	x	△	x	○	✓
Сернистый кислотный газ	–	○	△	○	✓
Сульфит натрия	○	✓	✓	–	–
Аммиак	△	✓	○	✓	x
Газообразный аммиак	x	○	○	✓	x
Жидкий аммиак	○	✓	○	–	–
Жидкий хлор	–	–	x	–	–
Сниженный газ	✓	✓	✓	x	✓
Этаноламина	–	–	✓	○	x
Этиленгликоль	△	△	✓	✓	✓
Этицеллюлоза	–	△	✓	○	x
Этиловый спирт (Этанол)	✓	✓	✓	✓	✓
Раствор щелока	–	–	✓	✓	○
Соляная кислота (10%, 20°C)	x	x	x	–	–
Соляная кислота (20%, 20°C)	x	x	x	–	–
Соляная кислота (20%, 80°C)	x	x	x	△	✓
Соляная кислота (38%, 20°C)	x	x	x	✓	✓
Хлорид магния	△	○	✓	✓	✓
Хлористый метил	○	✓	✓	△	✓
Хлорид бария	x	○	–	✓	✓
Хлорид цинка	x	○	x	✓	✓
Ацетилхлорид	–	△	x	–	✓
Хлорид алюминия	x	x	–	✓	✓
Хлорид аммония	x	△	✓	✓	✓
Этилхлорид	○	✓	✓	✓	✓
Хлорид серы	x	△	–	x	✓
Хлорид калия	△	○	✓	✓	✓
Хлорид кальция	○	△	✓	✓	✓
Озон	○	○	△	✓	✓
Олеиновая кислота	△	△	△	○	○
Оливковое масло	△	✓	○	○	✓
Мочевая кислота	–	–	○	–	–
Аква-кислота	–	–	x	△	○
Молочная кислота	x	△	○	✓	✓
Сера	x	○	✓	✓	✓
Смазочное масло (на основе нефти)	✓	✓	✓	x	✓
Изооктан	✓	○	✓	x	✓
Изопропиловый спирт	○	○	✓	✓	✓
Изопропиловый эфир	✓	○	✓	x	x
Сероуглерод	○	○	○	x	✓
Фенилдисульфид	–	–	–	–	–
Моноксид углерода	✓	✓	✓	✓	✓
Желатин	✓	✓	✓	✓	✓
Тяжелая вода	–	–	✓	–	–
Мыльные растворы	✓	✓	✓	✓	✓
Нитрат натрия	○	✓	○	✓	–
Нитрат алюминия	–	△	○	✓	–
Нитрат аммония	x	○	○	✓	–
Отлично	✓				
Хорошо	○				
Требуется подтверждения	△				
Несовместимый	x				
Нет данных	–				

Таблица химической совместимости материалов

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	POM	EPDM	FKM
Нитрат калия	Δ	Δ	○	✓	✓
Нитрат кальция	–	–	○	✓	✓
Азот	○	✓	✓	✓	✓
Природный газ	✓	✓	✓	x	✓
Уксусная кислота (10%, 20°C)	x	✓	Δ	✓	○
Уксусная кислота (50%, 20°C)	x	○	x	–	–
Уксусная кислота (50%, 70°C)	x	○	x	–	–
Уксусная кислота (100%, 20°C)	x	Δ	x	–	–
Оксид свинца	–	–	–	✓	–
Ацетат никеля	–	Δ	–	✓	x
Ацетат цинка	–	–	○	✓	x
Ацетат алюминия	–	–	○	✓	–
Ацетат кальция	Δ	Δ	○	✓	x
Крезол	○	✓	Δ	x	✓
Хлорсульфоновая кислота	Δ	x	x	x	Δ
Хлоацетоном	–	–	–	✓	x
Хлортолуол	–	–	○	x	✓
Хлороформ	○	○	Δ	x	✓
Соевое масло	Δ	○	✓	Δ	✓
Дубильная кислота	x	Δ	○	✓	✓
Деготь	Δ	✓	–	x	✓
Карбоновая кислота	○	Δ	–	✓	✓
Углекислота	○	○	✓	–	–
Карбонат натрия	○	Δ	✓	–	–
Карбонат аммония	–	Δ	✓	✓	–
Толуол	✓	✓	○	x	✓
Триацетин	–	–	–	✓	x
Фенол	○	○	x	○	✓
Глюкоза	✓	✓	✓	✓	✓
Фреон11	✓	✓	✓	x	✓
Фреон12	✓	✓	✓	○	○
Фреон21	✓	✓	✓	x	x
Фреон22	✓	✓	✓	✓	x
Фреон113	✓	✓	✓	x	○
Фреон114	✓	✓	✓	✓	○
Пропан	✓	✓	✓	x	✓
Пропилен	✓	✓	✓	x	✓
Касторовое масло	○	○	○	○	✓
Гексан	○	○	✓	x	✓
Серная кислота (10%, 20°C)	x	x	x	○	✓
Серная кислота (10%, 70°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (30%, 20°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (30%, 70°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (98%, 20°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (98%, 70°C)	x	x	x	–	–
Сульфат натрия	○	○	✓	✓	✓
Сульфат никеля	–	○	–	✓	✓
Сульфат меди	○	○	✓	✓	✓
Сульфат магния	○	✓	–	✓	✓
Метилсульфат	–	–	–	–	–
Сульфат бария	Δ	○	–	✓	✓
Сульфат алюминия	x	○	✓	✓	✓
Сульфат аммония	Δ	Δ	✓	✓	–
Сульфат свинца	Δ	Δ	–	–	–
Сульфид натрия	x	Δ	○	✓	✓
Сульфид бария	–	○	○	✓	✓
Сульфид цинка	Δ	○	○	–	–
Сульфид кальция	–	Δ	○	✓	✓

Отлично	✓
Хорошо	○
Требуется подтверждения	Δ
Несовместимый	x
Нет данных	–